FICHE TECHNIQUE

Référence technique : GP03025MA

Classification : famille I – Classe 6b6a

Date : 08 avril 2014 Indice : 002

MONOCOUCHE PU OBUS VERT OTAN 34X5

Code Article : EPS30116V

Fonction : Peinture époxy polyuréthanne pour protection des matériels militaires exposés à de sévères conditions climatiques et chimiques

Support d'application : Acier grenaillé ou phosphaté, tôle sablée, aluminium déroché. Pour de l'aluminium non traité, juste dégraissé, l'application d'un voile de 5 à 10µm de VW03001WP (passirex universel) est obligatoire

Présentation : Peinture bicomposante

Matériel d'application : Pneumatique, Airmix ou Airless

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

	A la livraison
• Densité	1,37 ± 0,03
• Extrait sec en poids	60 ± 5%
• Extrait sec en volume	39 ± 5%
• Pouvoir couvrant	≤ 50 µm
• Potlife	≤ 4h
• COV en g/L	environ 550 g/L
• Finesse	7 soit ≤ 30µm

MODE D'EMPLOI

• Référence Base :	GP03025MA / EPS30116V
• Référence Durcisseur :	CP03003 / DUS70110C
• Référence Diluant :	DL03019 / SOS80076C
• Ratio Mélange en Poids (Base/Durcisseur) :	100 / 24
• Ratio Mélange en Volume (Base/Durcisseur) :	3 / 1

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifiques ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Beckers Group
Becker Industrie
40 rue du Champ de Mars - B.P. 34
42601 Montbrison Cedex
France

Phone : +33 (0)4 77967050
Fax : +33 (0)4 77967070
info-fr@beckers-group.com
www.beckers-group.com

SAS au capital de 4.500.000 Euros
R.C.S. Saint-Etienne : 381 035 815
Code APE 2030 Z
N°TVA CEE FR 93 381 035 815

FICHE TECHNIQUE

Référence technique : GP03025MA

Classification : famille I – Classe 6b6a

Date : 08 avril 2014 Indice : 002

MISE EN ŒUVRE

• Diluant préconisé :	DL03019 / SOS80076C
• Mise en œuvre :	Mélanger avant emploi puis rajouter le durcisseur lentement sous agitation. Diluer si nécessaire en fonction de votre mode d'application : - 0 à 5% pour pistolet pneumatique
• Viscosité d'application du produit prêt à l'emploi :	20 – 25 secondes Coupe AFNOR n°4 à 20°C pour pistolet pneumatique
• Conditions d'application :	Support : 5°C à 30°C Atmosphère : 10°C à 35°C Hygrométrie maximale : 0 < %HR < 75
• Mode et durée de séchage :	Séchage à température ambiante : • Hors poussière : 60 minutes • Hors toucher : 4 heures Séchage à l'étuve : désolvatation 20 minutes suivies de 30 minutes à 60°C ou 10 minutes à 100°C. Pour d'autres conditions de séchage nous contacter.
• Solvant de nettoyage :	DL03034 / SOS80081C

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

- Epaisseur du feuil sec : 50 ± 5µm
- Adhérence (suivant NF EN WISO 2409) : Cot. 0
- Brillance à 60° ≤ 8 UB
- Rendement : 11m²/litre pour 40µm sec déposé.

STOCKAGE ET PEREMPTION

- Températures limites de stockage : -5°C à 40°C sous abri.
- Températures limites de transport : -5°C à 40°C
- Délai de péremption : 12 mois en emballage clos d'origine

HYGIENE ET SECURITE

- Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifiques ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Beckers Group
Becker Industrie
40 rue du Champ de Mars - B.P. 34
42601 Montbrison Cedex
France

Phone : +33 (0)4 77967050
Fax : +33 (0)4 77967070
info-fr@beckers-group.com
www.beckers-group.com

SAS au capital de 4.500.000 Euros
R.C.S. Saint-Etienne : 381 035 815
Code APE 2030 Z
N°TVA CEE FR 93 381 035 815